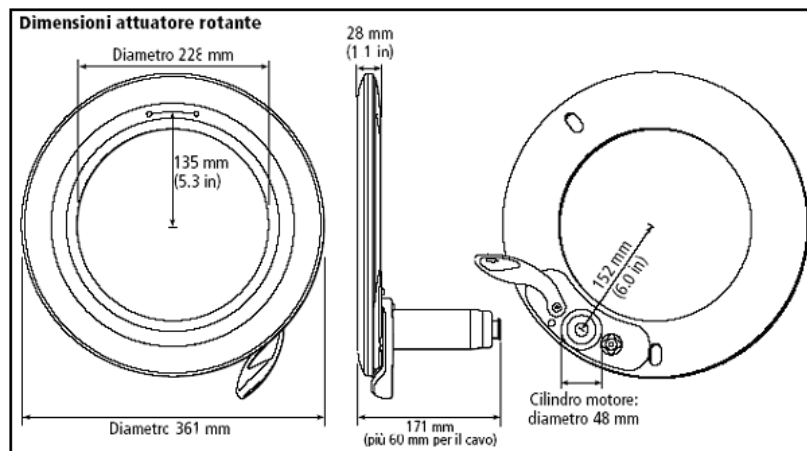
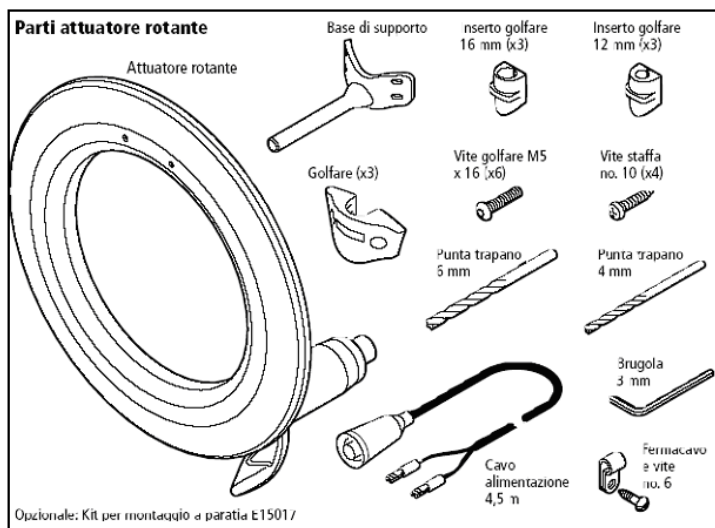


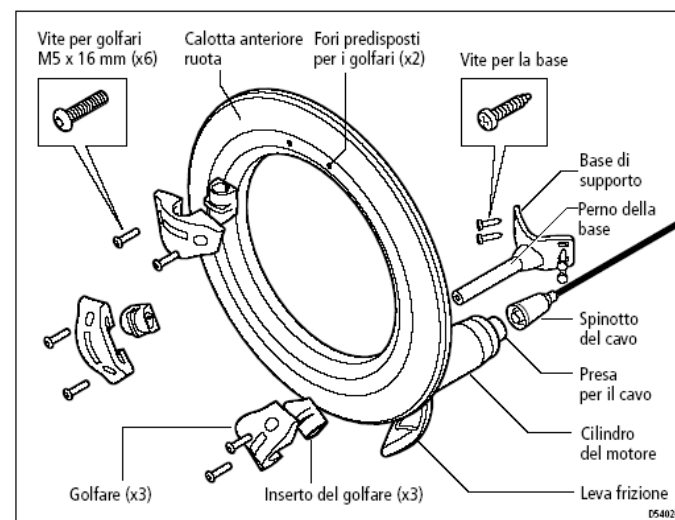
Attuatore a ruota MK II

(allegato al manuale installazione RE12180 PACKAGE S1/ST6002 RUOTA MKII)



1.1 Attuatore rotante

L'attuatore rotante Raymarine può essere installato su ruote con 3, 4, 5, 6, 7 o 8 razze. È stato progettato per operare su timonerie a ruota con un numero di giri di banda compreso tra 1 e 3,5.



Fasi di installazione

L'installazione dell'attuatore rotante prevede quattro fasi:

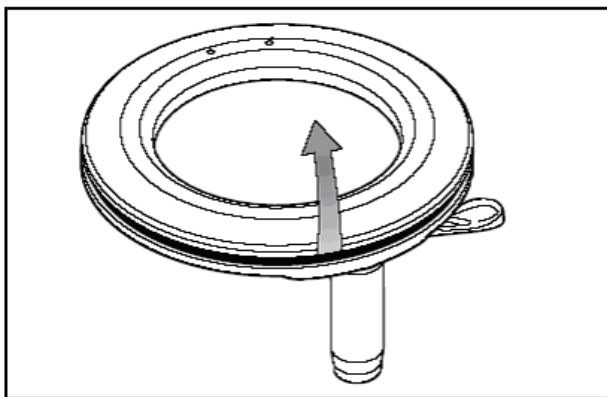
1. Praticare i fori per i golfari sulla calotta anteriore.
2. Fissare l'attuatore rotante alla ruota.
3. Montare la base di supporto per colonna.
4. Collegare l'attuatore all'unità di controllo.

Praticare i fori per i golfari

1. Togliere la calotta anteriore dell'attuatore:

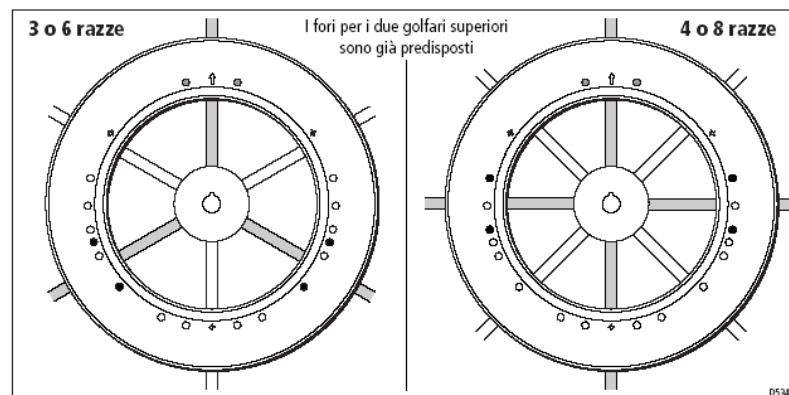
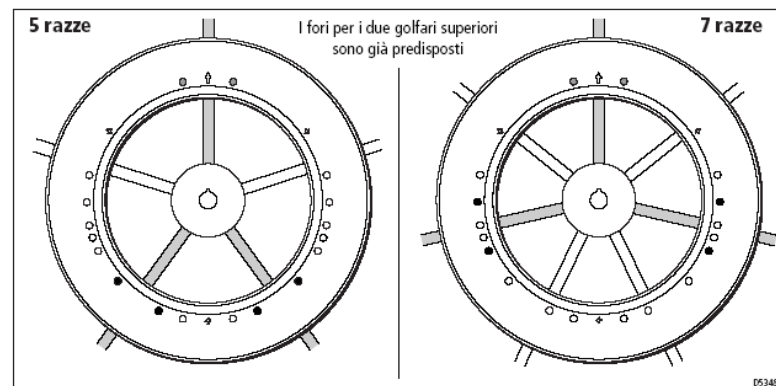
La calotta anteriore è fissata alla ruota tramite tre perni che vanno ad incastrarsi nelle relative sedi poste nella ghiera dell'attuatore.

Per togliere la calotta tenere il motore in una mano e utilizzare l'altra mano per sollevarla (come mostrato nella figura sottostante).



2. Identificare il foro adatto alla ruota. Con la freccia diretta verso l'alto fare riferimento alle figure seguenti:

- I fori sono numerati (per esempio per una ruota con cinque razze dovete forare i quattro punti contrassegnati con 5).
- Segnare i fori adeguati e controllare posando la calotta sulla ruota.

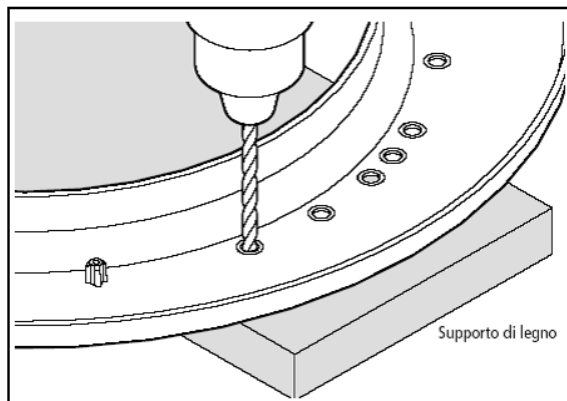


Nota: L'attuatore rotante è progettato per operare con tre golfari su 4 o 8 razze. Per ragioni estetiche, tuttavia, è possibile inserire golfari aggiuntivi alla quarta razza, disponibili presso i rivenditori Raymarine (codice articolo A18089).

3. Praticare i fori usando la punta più grande in dotazione (6 mm):

- Praticare i fori dall'interno poggiando la calotta su un supporto in legno.
- Dovrete praticare quattro fori in modo che la calotta ne abbia 6 in totale (2 per ogni golfare).

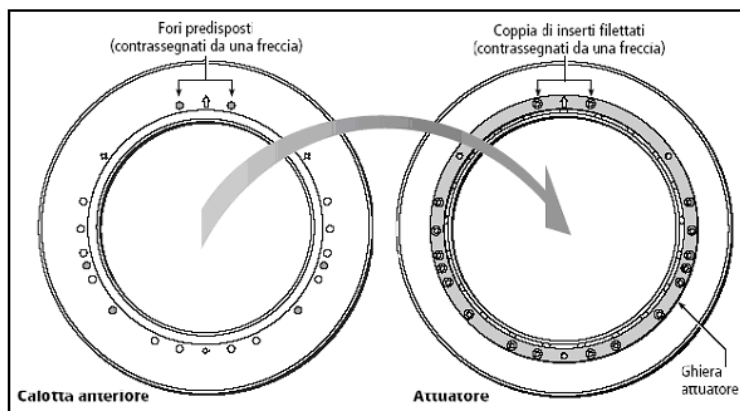
Nota: I golfari copriranno i fori di uscita che quindi non saranno visibili quando l'attuatore viene installato.



4. Allineare la calotta con l'attuatore:

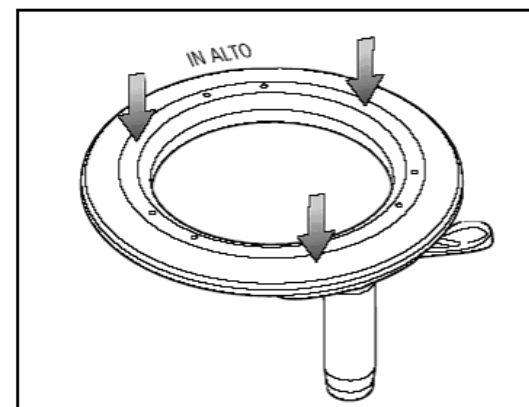
- I due fori predisposti (contrassegnati da una freccia) devono combaciare con le tacche della ghiera dell'attuatore (anch'esse contrassegnate da una freccia).
- Verificare che anche gli altri fori siano allineati con le relative tacche.

Nota: La calotta potrà essere inserita nuovamente sull'attuatore solo se le due parti sono combacianti.



5. Inserire la calotta sull'attuatore:

Premere sui tre punti indicati nella figura sottostante per spingere ogni perno a incastro nell'apposita sede.



Fissare l'attuatore alla ruota

1. Smontare la ruota e posizionarla in cima all'attuatore; la parte anteriore della ruota e dell'attuatore devono essere rivolti verso l'alto.
2. Usando la dima in dotazione (alla fine del manuale) selezionare il set di inserti per golfari adatto per la ruota: Calcolare il diametro della razza a una distanza di circa 135 mm dal centro della ruota. Selezionare il set appropriato di inserti: sono forniti 2 set di 3 inserti per razze di 16 mm o 12 mm di diametro. Ogni inserto riporta una dicitura relativa al diametro della razza.

Nota: Nel caso di colonnina Goiot (razze Ø 22mm) ordinare il kit E15018.

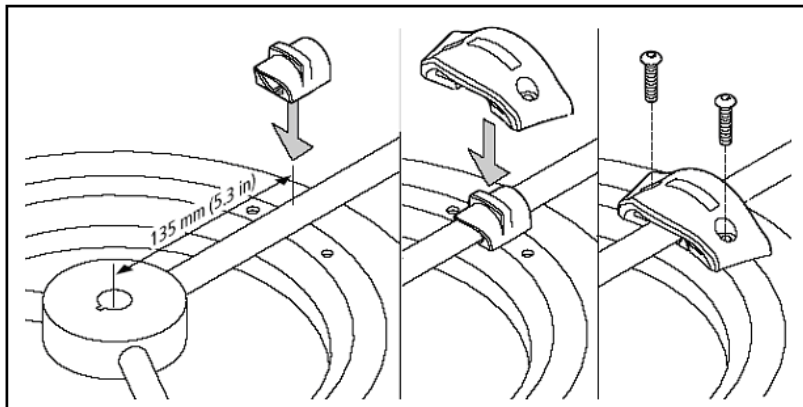
3. Inserire il primo golfare:

Lubrificare la razza con del detersivo in modo da farvi scorrere il golfare per regolarne la posizione.

Posizionare l'inserto sulla razza a circa 135 mm dal centro della ruota: questa distanza non è fondamentale poiché l'attuatore si centererà nel momento in cui vengono montati tutti e 3 i golfari.

Posizionare il golfare sull'inserto assicurandosi che quest'ultimo sia ben fissato. Posizionare le due viti (M5 x 16 mm).

Stringere leggermente le viti usando la brugola di 3 mm in dotazione.



4. Ripetere il punto 3 per inserire gli altri 2 golfari regolando la posizione della ruota in relazione all'attuatore in modo che i fori dei golfari siano allineati con quelli della calotta. Durante questa operazione l'attuatore si centra automaticamente sulla ruota.
5. Dopo avere inserito i 3 golfari stringere saldamente le viti.

Fissaggio della base di supporto

Nota: Nel caso la ruota non sia installata sulla colonnina sarà possibile acquistare l'apposita staffa per paratia (codice articolo E15017) presso il vostro rivenditore Raymarine. Le istruzioni di montaggio vengono fornite nel kit.

Posizionamento sul cilindro

A seconda del tipo di colonnina e delle ostruzioni circostanti la ruota può essere montata in due modi:

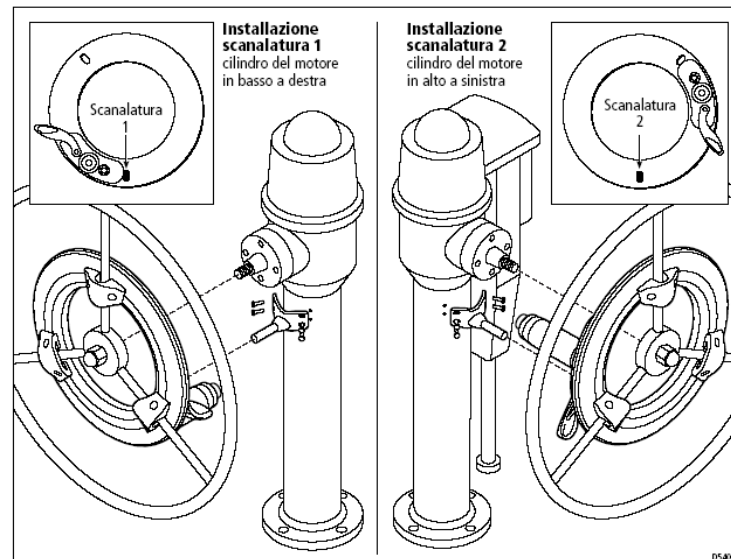
Installazione nella scanalatura 1: La posizione standard prevede l'utilizzo della scanalatura 1 sulla parte posteriore dell'attuatore (la scanalatura più vicina al cilindro) in modo che il cilindro si trovi in alto a destra della colonnina.

Installazione nella scanalatura 2: L'installazione alternativa prevede l'utilizzo della scanalatura 2 in modo che il cilindro si trovi in alto a sinistra della colonnina.

Selezionare la scanalatura adeguata in modo che il cilindro sia libero da ostruzioni.

ATTENZIONE:

Se si utilizza la scanalatura 2 e sulla colonnina è montata la bussola, verificare, azionando l'attuatore, che il motorino non provochi disturbi di lettura.



Base di supporto per colonnina: lunghezza e posizione

Nota: Se state sostituendo un attuatore esistente 4000 è necessario togliere la vecchia base di supporto per colonnina, tagliare il perno della base della lunghezza necessaria (vedi punti 2 e 3 di seguito), quindi fissarla con il normale orientamento usando i fori esistenti.

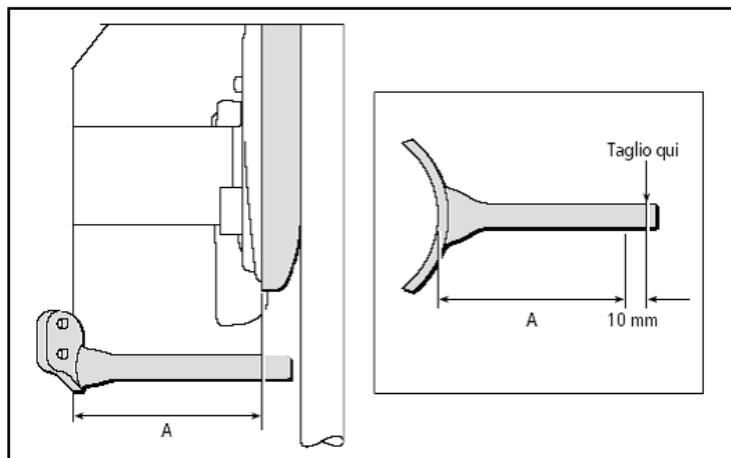
1. Riposizionare la ruota, stringere i bulloni e attivare la frizione dell'attuatore:

Se possibile, bloccare la ruota in posizione con la scanalatura adeguata centrata in fondo alla ruota.

Oppure sarà utile chiedere l'aiuto di qualcuno che tenga ferma la ruota per posizionare la base di supporto in modo corretto.

2. Calcolare la dimensione A, ovvero la distanza tra il retro dell'attuatore e la colonnina (vedi figura).

Se lo trovate più semplice, potrete anche tenere la base sotto l'attuatore e segnare la dimensione A direttamente sul perno.



Nota: Se la ruota del timone è piegata o non ruota in modo uniforme, la distanza cambierà a seconda della sua posizione. Misurare la distanza minore.

3. Tagliare il perno 10 mm più lungo della dimensione A.

Rimuovere eventuali sbavature con carta vetrata.

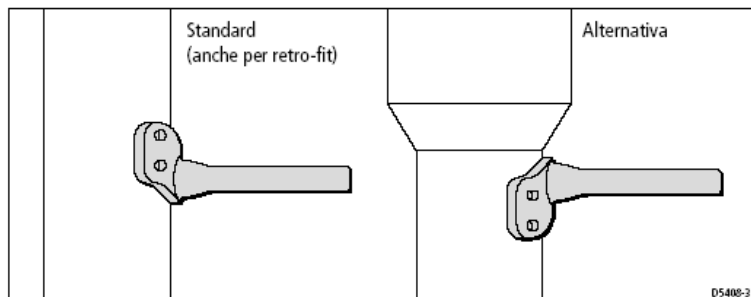
4. Posizionare il perno nella scanalatura 1 o 2:

Potrebbe essere necessario allentare il dado della ruota in modo da far scorrere la ruota in avanti; inserire la parte finale del perno di fissaggio nella scanalatura, riposizionare la ruota e stringere nuovamente i dadi.

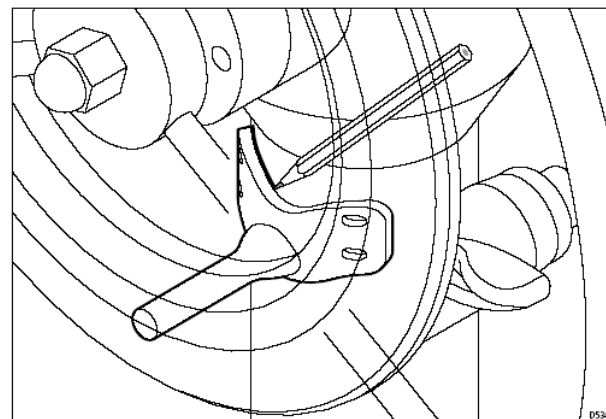
Nota: La base di supporto si può installare anche in senso opposto.

Nella posizione standard il perno è in fondo (sotto i fori di montaggio, vedi figura).

Se delle ostruzioni impediscono questo tipo di installazione il perno potrà anche trovarsi in alto (sopra i fori di montaggio).



5. Accertandosi che la scanalatura si trovi in posizione centrale in fondo all'attuatore (ore 6) e che il perno sia centrato nella scanalatura, segnare con precisione sulla colonnina il perimetro della base di supporto.

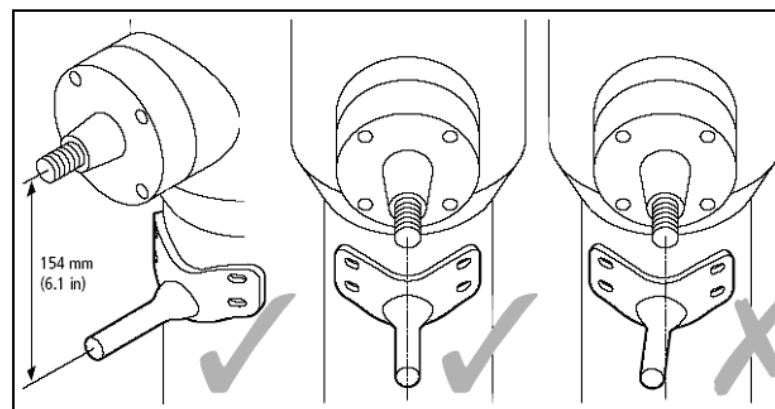


6. Togliere la ruota, appoggiare la base di supporto sulla colonnina facendola combaciare con il perimetro ricavato nel punto precedente.

7. Controllare la posizione e l'allineamento della base:

Il perno deve trovarsi a 154 mm sotto l'asse della base (vedi figura seguente).

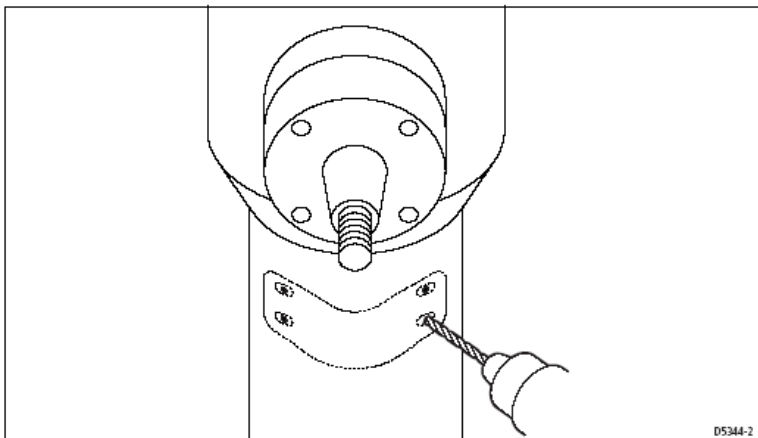
Il perno deve essere allineato in modo da trovarsi direttamente sotto l'asse della base (vedi figura seguente).



8. Quando la base è perfettamente allineata segnare l'interno di ogni foro. Rimuovere la base.

9. Praticare quattro fori da 4 mm.

Nota: I fori devono essere praticati ad angolo retto dalla superficie della colonnina.



10. Tenere ferma la base e stringere leggermente le quattro viti (no. 10). Assicurarsi che la base sia correttamente allineata.

11. Riposizionare la ruota, facendo attenzione che il perno sia collocato nella giusta scanalatura (1 o 2).

12. Girare la ruota con la frizione disinserita per verificare che la staffa sia posizionata e allineata correttamente.

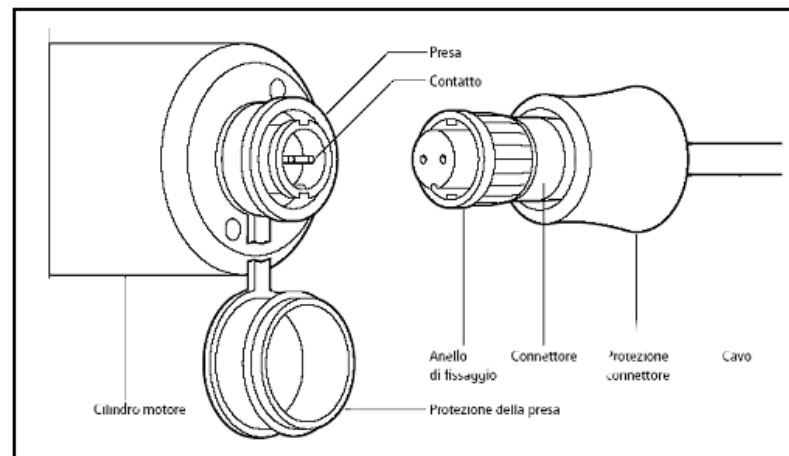
Nota: Se la ruota è piegata o l'attuatore non è centrato il perno si muoverà entro la scanalatura. Fare in modo che il perno non arrivi mai a toccare gli estremi della scanalatura in modo da non influire sul movimento dell'attuatore.

13. Dopo avere controllato il corretto allineamento stringere saldamente le quattro viti.

Collegamento al computer di rotta

Una volta installata la base di supporto bisognerà collegare l'attuatore all'unità di controllo. L'attuatore è fornito di un cavo di collegamento bipolare lungo 4,5 metri con un connettore impermeabile a un'estremità.

1. Collegare il connettore con la presa posta sul corpo dell'attuatore: Togliere la protezione di gomma della presa. Sfilare la protezione del connettore. Allineare l'anello di blocco, la presa e il connettore come mostrato nella figura.



Inserire il connettore nella presa.

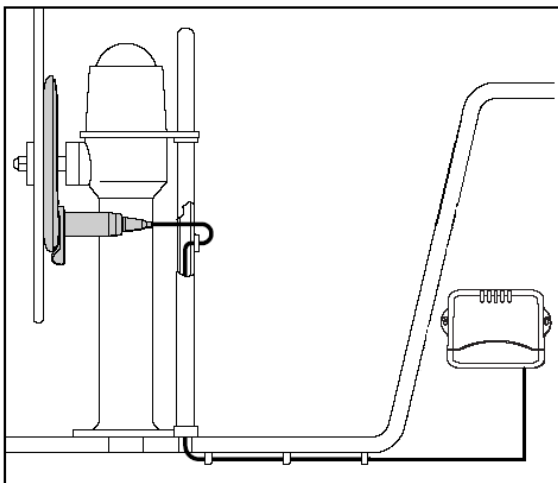
Ruotare l'anello di blocco di 90° in senso orario.

Posizionare la protezione di gomma in modo da rendere il collegamento impermeabile.

Nota: Per togliere il connettore, sfilare la protezione e ruotare l'anello di blocco di 90° in senso antiorario. Se la presa non viene utilizzata deve sempre essere protetta con la protezione di gomma.

2. Far passare il cavo attraverso la colonnina (come mostrato nella figura) e portarlo al computer di rotta:

Se la colonnina ne è fornita, far passare il cavo dall' apposito condotto in modo da non creare interferenze con il meccanismo della timoneria.



3. Collegare il cavo nel retro dell'unità di controllo ai terminali **DRIVE/MOTOR** come mostrato nella figura.

